

Miljödeklaration för ventilationsbatterier

Inom Coiltech arbetar vi med resurssnål tillverkning och ett integrerat miljötanke i enlighet med miljö- och kvalitetsledningssystemen ISO 14001 samt ISO 9001.

De produkter vi tillverkar består till största delen av metall. Att framställa och förädla metall är förknipat med diverse miljöpåverkande processer och en hög energiförbrukning.

För att minimera påverkan på miljön, verkar vi för att de material som ingår i våra produkter skall gå att återvinna på ett effektivt och miljövänligt sätt den dag då de är förbrukade.

För att åstadkomma detta arbetar vi bland annat med en genomtänkt produktutveckling och vi medverkar i REPA-registret för metaller, plastmaterial och wellpapp.

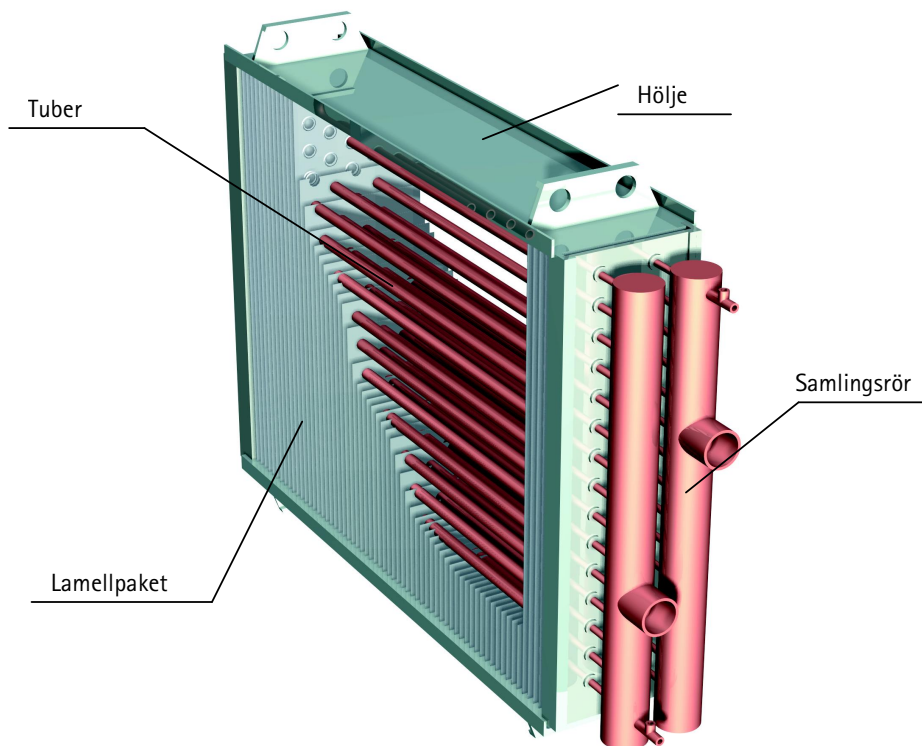
Produktens funktion, konstruktion och beståndsdelar

Ett ventilationsbatteri (batteri) är normalt avsett för att temperera luft. Luften transporteras i de flesta fall i ett kanalsystem och tvingas där passera ett batteri. I batteriet sker värmeväxlingen som höjer eller sänker luftens temperatur innan den transporteras vidare för slutanvändning.

I batteriet kommer luften i kontakt med ett ytförstörande lamellpaket. Lamellpaketet, som står i metallisk förbindelse med ett tubsystem, leder i sin tur värmen vidare till den värmebärare som cirkulerar i rörsystemet. Den omsatta värmen transporteras slutligen bort via ett samlingsrör för omhändertagande i därför avsedd anordning.

De värmeväxlande beståndsdelarna är inbyggda i ett hölje vars öppna ytor utgör anslutning till luftsidan / kanalsystemet. Anslutningar till samlingsröret / tubsystemet är normalt samordnade till ett av höljets sidor.

Denna miljödeklaration avser samtliga ventilationsbatterier för värme, kyla, värmeåtervinning, ånga och förångande köldmedium.



Figur 1. Principiell uppbyggnad av ventilationsbatteri utifrån ingående beståndsdelar

Vikter och ingående materials procentuella andel av total vikt

I standardutförande tillverkas ventilationsbatterier med lamellpaket av aluminium, rörsystem av koppar och hölje av galvaniserat stål. Beroende på olika användningsområden förekommer dessutom ett stort antal materialvarianter. Varianterna omfattar dels huvudkomponenter tillverkade i något annat av standardmaterialen, dels andra materialvarianter såsom ytbehandlade och / eller legerade metaller.

I Tabell 1 redovisas den totala vikten och ingående konstruktionsmaterial för ventilationsbatterier i standardutförande.

Tabell 1. Total vikt och materialfördelning för ventilationsbatterier i standardutförande.

| Batterilängd < 3,6 meter | | |
|--|--|--|
| 50 kg 15 % Koppar 30 % Aluminium 55 % Stål | 100 kg 20 % Koppar 25 % Aluminium 55 % Stål | 200 kg 25 % Koppar 20 % Aluminium 55 % Stål |
| 100 kg 20 % Koppar 30 % Aluminium 50 % Stål | 300 kg 30 % Koppar 30 % Aluminium 40 % Stål | 400 kg 35 % Koppar 30 % Aluminium 35 % Stål |
| 200 kg 20 % Koppar 35 % Aluminium 45 % Stål | 400 kg 35 % Koppar 35 % Aluminium 30 % Stål | 800 kg 40 % Koppar 35 % Aluminium 25 % Stål |
| Batterihöjd < 2,4 meter | | |

För mer exakt miljöinformation angående ventilationsbatteriernas vikt och ingående materialfördelning hänvisas till försäljningsavdelningen på Coiltech i Söderköping.

Emballage

Ventilationsbatterierna emballeras i förpackningar som i huvudsak består av sammansatta skiv- och brädkonstruktioner. Både skivorna och brädkonstruktionerna är tillverkade av återvinningsbar trädråvara. För sammanfogning av emballaget används spik/klammer samt buntband av stål. Där så är möjligt efterstävas samförpackning av flera batterier i ett gemensamt emballage. Emballagets utförande varierar med transportuppgiftens krav. För lätta och korta transporter används ett öppet emballage som består

av sammansatta skivor eller brädor. För krävande transporter utomlands används en heltäckande trälåda sammansatt av brädor. För att skydda produkten mot fukt och väta vid sjötransporter är dessutom emballaget invändigt förseglat med plastfilm. Plastfilmen är tillverkad av LD-polyeten.

I efterföljande tabell 2 är emballagets vikt uppskattad för styckförpackade ventilationsbatterier i standardutförande.

Tabell 2. Emballagevikter för styckförpackade ventilationsbatterier i standardutförande grind / häck.

| | | |
|--------------------------|------------|-------------|
| Batterilängd < 3,6 meter | | |
| 10 / 20 kg | 20 / 40 kg | 30 / 60 kg |
| 20 / 40 kg | 30 / 60 kg | 40 / 80 kg |
| 30 / 60 kg | 40 / 80 kg | 50 / 100 kg |
| Batterihöjd < 2,4 meter | | |

Miljöaspekter vid tillverkning av ventilationsbatterier

Tillverkning av ventilationsbatterier liksom all annan tillverkning som sker med plastisk samt styck- och spånavskiljande bearbetning innebär att allt insatsmaterial ej kan tillgodogöras produkten. Dessa restprodukter återvinnes genom omsmältning för att senare ingå i nya produkter.

Lödning, svetsning samt provtryckning och kundens krav på renhet kräver att batteriet avfettas. Detta sker med alkaliska medel helt utan klorerade lösningsmedel.

Återvinning av produkten

Den dag när ventilationsbatteriet är förbrukad är det Er uppgift att se till att de i produkten ingående komponenterna hamnar hos ett återvinningsföretag. Vid återvinning av batteriet slås detta sönder i smådelar och smälts ned. De olika metallerna separeras gravimetriskt och materialåtervinns för att ingå i nya produkter.



Coiltech AB: SE-614 81 Söderköping
Phone +46 121-19100
Fax +46 121-10101
www.coiltech.com

Coiltech, Afrikalaan 303, BE-9000 Gent, Belgium
Phone +32 9 218 71 30
Fax +32 9 218 71 39



Head Office:
33050 POCENIA (UD) | Via Giulio Locatelli, 22
Phone +39 0432.772.001
Fax +39 0432.779.594
www.ecogroup.com
info@ecogroup.com